

Introducción al proceso de producción de una exquisita caja de lata de papelería impresa con tapa.

En China, en el campo de la producción de cajas de hojalata, nuestra fábrica se ha comprometido a proporcionar productos de hojalata de alta calidad. La caja de hojalata con tapa para artículos de papelería lanzada recientemente ha ganado un amplio reconocimiento en el mercado por su exquisito diseño y excelente artesanía. La siguiente es una introducción detallada a la producción de esta caja de hojalata.



Selección de materiales y procesamiento preliminar.

Esta caja de hojalata con tapa para papelería utiliza hojalata de alta calidad como material principal con un espesor de 0,23 mm para garantizar la durabilidad y ligereza del producto. El material de hojalata ha sido estrictamente protegido y tiene una excelente resistencia a la oxidación, lo que puede mantenerlo brillante y nuevo durante mucho tiempo.

Una vez seleccionado el material, la hojalata se cortará en el tamaño y forma requeridos de la caja de hojalata. Utilizamos equipos de corte avanzados para garantizar la precisión y consistencia de cada componente. Este paso es crucial para garantizar la calidad general de la caja de hojalata.

Producción de precisión de estructura de tapa con bisagras.

Uno de los aspectos más destacados del diseño de este [caja de lata de papelería](#) es su estructura de tapa con bisagras. Para lograr una experiencia de apertura y cierre suave, hemos invertido mucho esfuerzo en la producción de la bisagra. A través de un molde preciso, se forma la pieza de bisagra de una sola vez, asegurando su firmeza y durabilidad. Al mismo tiempo, el ajuste entre la tapa y el cuerpo de la caja se ha ajustado repetidamente para garantizar que los usuarios puedan abrir y cerrar fácilmente durante el uso y que no se afloje ni se caiga fácilmente.

Exquisita impresión de patrones de automóviles.

En términos de diseño de apariencia, la tapa de la caja de hojalata está impresa con un exquisito patrón de automóvil. El proceso de impresión utiliza tecnología avanzada de impresión de cuatro colores, lo que hace que el patrón sea colorido y claro en detalle, mostrando plenamente la sensación dinámica y hermosa del automóvil. Nuestro equipo de impresión controla estrictamente cada paso para garantizar que el patrón final se presente perfectamente, sea duradero y no se desvanezca fácilmente.

Inspección de calidad y embalaje.

Cada caja de hojalata con tapa para artículos de papelería se somete a una estricta inspección de calidad una vez finalizada la producción. Comprobaremos cuidadosamente el tamaño, la estructura, el efecto de impresión, etc. de cada caja para asegurarnos de que cumpla con los altos estándares de los requisitos de fábrica. Los productos calificados serán cuidadosamente empaquetados y protegidos para evitar daños durante el transporte.

Resumen

La artesanía y el estricto control de calidad del [Fábrica china de cajas de hojalata](#) La producción hace que esta caja de hojalata con tapa no solo sea única en apariencia, sino también excelente en practicidad. Ya sea un estuche de lápices diario para estudiantes o una colección para entusiastas de los automóviles, esta caja de hojalata muestra la profunda acumulación técnica de nuestra fábrica en la producción de productos de hojalata y su persistente búsqueda de la calidad.

Visit the factory



20000m²

The tin box factory has a plant area of more than 1,200 square meters

20+

The factory has 30 R&D designers to ensure the realization of customers' personalized needs

2000sets

Over the past 15 years, more than 2,000 sets of tin box molds have been accumulated, and the box type is available for selection

400000sets

The factory has introduced more than 10 automated production lines with a monthly production capacity of up to 4 million pieces

production process



FOOD GRADE RAW MATERIAL

Are all made of food grade linplate production raw materials. Through the FDA\SGS\ROHS international standards such as testing, ensure the safety of your product

PRINTING STANDARDS

After printing, quality personnel check the printing effect again, confirm the eligibility criteria. The printing accuracy can reach more than 95-99.79%



Stamping process

The tin box stamping process includes cutting, pre-bending, cutting corners, forming, buckling, stamping, bottom sealing and other steps. Each step is strictly tested to ensure product quality

QUALITY SUPERVISION

The company has perfect ISO9001 quality control system, each product from incoming inspection Pa.C. 0 qc inspection, factory inspection strictly layer upon layer, and to ensure that every product quality



Company qualifications



Our partners



Shipping & payment



PAYMENT T/T, Western Union, MoneyGram, PayPal

