

Introduction du processus de production d'une boîte en fer blanc de papeterie imprimée exquise avec couvercle

En Chine, dans le domaine de la production de boîtes en fer blanc, notre usine s'est engagée à fournir des produits en fer blanc de haute qualité. La boîte en fer blanc avec couvercle, récemment lancée, a gagné une large reconnaissance sur le marché pour son design exquis et son excellent savoir-faire. Ce qui suit est une introduction détaillée de la production de cette boîte en fer blanc.



Sélection des matériaux et traitement préliminaire

Cette boîte de papeterie avec couvercle utilise du fer blanc de haute qualité comme matériau principal d'une épaisseur de 0,23 mm pour garantir la durabilité et la légèreté du produit. Le matériau en fer blanc a été strictement contrôlé et présente une excellente résistance à la rouille, ce qui peut le garder brillant et neuf pendant longtemps.

Une fois le matériau sélectionné, le fer blanc sera découpé à la taille et à la forme requises pour la boîte en fer blanc. Nous utilisons des équipements de découpe avancés pour garantir la précision et la cohérence de chaque composant. Cette étape est cruciale pour garantir la qualité globale de la boîte en fer blanc.

Production de précision de la structure du couvercle à charnière

L'un des points forts de ce design **boîte de papeterie** est sa structure de couvercle à charnière. Afin d'obtenir une expérience d'ouverture et de fermeture fluide, nous avons investi beaucoup d'efforts dans la production de la charnière. Grâce à un moule précis, la partie charnière est formée en une seule fois, garantissant sa fermeté et sa durabilité. Dans le même temps, l'ajustement entre le couvercle et le corps de la boîte a été ajusté à plusieurs reprises pour garantir que les utilisateurs peuvent ouvrir et fermer facilement pendant l'utilisation, et ne se desserreront pas ou ne tomberont pas facilement.

Impression exquise de motifs de voiture

En termes d'apparence, le couvercle de la boîte en fer blanc est imprimé avec un motif de voiture exquis. Le processus d'impression utilise une technologie d'impression quadrichromie avancée, qui rend le motif coloré et clair en détail, montrant pleinement la sensation dynamique et belle de la voiture. Notre équipe d'impression contrôle strictement chaque étape pour garantir que le motif final est parfaitement présenté, durable et ne se décolore pas facilement.

Contrôle qualité et emballage

Chaque boîte de papeterie avec couvercle est soumise à un contrôle de qualité strict une fois la production terminée. Nous vérifierons soigneusement la taille, la structure, l'effet d'impression, etc. de chaque boîte pour nous assurer qu'elle répond aux normes élevées des exigences de l'usine. Les produits qualifiés seront soigneusement emballés et protégés pour éviter tout dommage pendant le transport.

Résumé

Le savoir-faire et le contrôle de qualité strict du [**Usine chinoise de boîtes en fer blanc**](#) La production rend cette boîte de papeterie avec couvercle non seulement unique en apparence, mais également excellente en termes de praticité. Qu'il s'agisse d'une trousse à crayons quotidienne pour les étudiants ou d'une collection pour les passionnés de voitures, cette boîte en fer blanc montre la profonde accumulation technique de notre usine dans la production de produits en fer blanc et sa recherche persistante de la qualité.

Visit the factory



20000m²

The tin box factory has a plant area of more than 1,200 square meters

20+

The factory has 30 R&D designers to ensure the realization of customers' personalized needs

2000sets

Over the past 15 years, more than 2,000 sets of tin box molds have been accumulated, and the box type is available for selection

400000sets

The factory has introduced more than 10 automated production lines with a monthly production capacity of up to 4 million pieces

production process



FOOD GRADE RAW MATERIAL

Are all made of food grade linplate production raw materials. Through the FDA\SGS\ROHS international standards such as testing, ensure the safety of your product

PRINTING STANDARDS

After printing, quality personnel check the printing effect again, confirm the eligibility criteria. The printing accuracy can reach more than 95-99.79%



Stamping process

The tin box stamping process includes cutting, pre-bending, cutting corners, forming, buckling, stamping, bottom sealing and other steps. Each step is strictly tested to ensure product quality



QUALITY SUPERVISION

The company has perfect ISO9001 quality control system, each product from incoming inspection Pa.C. 0 qc inspection, factory inspection strictly layer upon layer, and to ensure that every product quality



Company qualifications



Our partners



Shipping & payment



PAYMENT T/T, Western Union, MoneyGram, PayPal

