

1. Bahan Berkualiti Tinggi dan Ketukangan Yang Indah

Kotak tin gulung telur mentega ini dibuat dengan teliti oleh kami [Kilang Kotak Timah China](#) dan direka untuk memelihara dan memaparkan gulungan telur berkualiti tinggi. Kotak timah diperbuat daripada plat timah berkualiti tinggi dengan ketebalan bahan 0.23 mm dan saiz 185x185x130 mm, yang boleh memuatkan sehingga 600 gram gulungan telur. Kotak timah ini mempunyai prestasi pengedap yang sangat baik, yang boleh memastikan gulungan telur rangup dan segar. Ia juga mempunyai reka bentuk penampilan mewah dan atmosfera, yang meningkatkan gred keseluruhan produk.



Bahan plat timah yang kami pilih adalah kuat dan tahan lama, dan boleh memberikan perlindungan kelembapan dan pengoksidaan yang sangat baik untuk memastikan gulungan telur tidak rosak semasa pengangkutan dan penyimpanan. Ketukangan halus menjadikan setiap butiran kotak timah dipaparkan dengan sempurna, mencerminkan keperluan ketat kami untuk kualiti.

2. Gabungan reka bentuk dan fungsi yang sempurna

Kotak timah ini bukan sahaja sangat baik dalam fungsi, tetapi juga cemerlang dalam reka bentuk. Penampilannya yang ringkas namun elegan, digabungkan dengan pelbagai penyelesaian percetakan tersuai, menjadikan kotak timah ini bukan sahaja sebahagian daripada pembungkusan produk, tetapi juga karya seni yang boleh menarik perhatian pengguna.

Saiz dan struktur kotak timah telah direka bentuk dengan teliti untuk memastikan keperluan ruang untuk memuatkan 600 gram gulungan telur, dan juga menyediakan kaedah pembukaan dan penutupan yang mudah, menjadikannya lebih mudah untuk digunakan oleh pengguna. Struktur kukuh kotak timah membolehkan ia digunakan semula, meningkatkan lagi kepraktisan dan perlindungan alam sekitar.

3. Kesimpulan

Cina kita **kilang kotak timah** komited untuk menghasilkan pembungkusan kotak timah berkualiti tinggi dan bernilai tinggi, menyediakan pelanggan dengan rangkaian penuh penyelesaian pembungkusan. Tin gulung telur mentega ini adalah gambaran sempurna keupayaan pembuatan dan inovasi reka bentuk kami. Dengan 15 tahun pengalaman industri, pasukan reka bentuk profesional dan kawalan kualiti yang ketat, kami akan terus menyediakan pelanggan dengan produk pembungkusan yang melebihi jangkaan.

Visit the factory



20000m²

The tin box factory has a plant area of more than 1,200 square meters

20+

The factory has 30 R&D designers to ensure the realization of customers' personalized needs

2000sets

Over the past 15 years, more than 2,000 sets of tin box molds have been accumulated, and the box type is available for selection

4000000pieces

The factory has introduced more than 10 automated production lines with a monthly production capacity of up to 4 million pieces

production process



1 FOOD GRADE RAW MATERIAL

Are all made of food grade linplate production raw materials. Through the FDA\SGS\ROHS international standards such as testing, ensure the safety of your product

2 PRINTING STANDARDS

After printing, quality personnel check the printing effect again, confirm the eligibility criteria. The printing accuracy can reach more than 95-99.79%



3 Stamping process

The tin box stamping process includes cutting, pre-bending, cutting corners, forming, buckling, stamping, bottom sealing and other steps. Each step is strictly tested to ensure product quality

4 QUALITY SUPERVISION

The company has perfect ISO9001 quality control system, each product from incoming inspection to PaC. 0 qc inspection, factory inspection strictly layer upon layer, and to ensure that every product quality



Company qualifications



Our partners



Shipping & payment



PAYMENT T/T, Western Union, MoneyGram, PayPal

