

## 1. Materiais de alta qualidade e artesanato requintado

Esta caixa de lata para rolo de ovo com manteiga é cuidadosamente feita por nosso [Fábrica de caixas de lata na China](#) e é projetado para preservar e exibir rolinhos de ovo de alta qualidade. A caixa de lata é feita de folha de flandres de alta qualidade com espessura de material de 0,23 mm e tamanho de 185x185x130 mm, podendo conter até 600 gramas de rolinhos de ovo. Esta caixa de lata tem excelente desempenho de vedação, o que pode manter os rolinhos de ovo crocantes e frescos. Ele também possui um design de aparência atmosférica e de alta qualidade, o que melhora a qualidade geral do produto.



O material de folha-de-flandres que escolhemos é forte e durável e pode fornecer excelente proteção contra umidade e oxidação para garantir que os rolinhos de ovo não sejam danificados durante o transporte e armazenamento. O fino acabamento faz com que cada detalhe da caixa de lata seja perfeitamente exibido, refletindo nossos rígidos requisitos de qualidade.

## 2. A combinação perfeita de design e função

Esta caixa de lata não é apenas excelente em função, mas também em design. A sua aparência simples mas elegante, aliada a uma variedade de soluções de impressão personalizadas, fazem desta caixa de lata não apenas uma parte da embalagem do produto, mas também uma obra de arte que pode atrair a atenção dos consumidores.

O tamanho e a estrutura da caixa de lata foram cuidadosamente projetados para garantir os requisitos de espaço para carregar 600 gramas de rolinhos de ovo e também fornecer métodos convenientes de abertura e fechamento, tornando-a mais conveniente para o uso dos consumidores. A estrutura robusta da caixa de lata permite seu reaproveitamento, aumentando ainda mais sua praticidade e proteção ambiental.

### **3. Conclusão**

Nosso Chinês [fábrica de caixas de lata](#) está comprometida em produzir embalagens de lata de alta qualidade e alto valor, fornecendo aos clientes uma gama completa de soluções de embalagem. Esta lata de rolo de ovo com manteiga é um reflexo perfeito de nossas capacidades de fabricação e inovação em design. Com 15 anos de experiência no setor, uma equipe de design profissional e rigoroso controle de qualidade, continuaremos a fornecer aos clientes produtos de embalagem que superem as expectativas.

## Visit the factory



20000m<sup>2</sup>

The tin box factory has a plant area of more than 1,200 square meters

20+

The factory has 30 R&D designers to ensure the realization of customers' personalized needs

2000sets

Over the past 15 years, more than 2,000 sets of tin box molds have been accumulated, and the box type is available for selection

400000pieces

The factory has introduced more than 10 automated production lines with a monthly production capacity of up to 4 million pieces

## production process



### FOOD GRADE RAW MATERIAL

Are all made of food grade linplate production raw materials. Through the FDA\SGS\ROHS international standards such as testing, ensure the safety of your product

### PRINTING STANDARDS

After printing, quality personnel check the printing effect again, confirm the eligibility criteria. The printing accuracy can reach more than 95-99.79%



### Stamping process

The tin box stamping process includes cutting, pre-bending, cutting corners, forming, buckling, stamping, bottom sealing and other steps. Each step is strictly tested to ensure product quality



### QUALITY SUPERVISION

The company has perfect ISO9001 quality control system, each product from incoming inspection Pa.C. 0 qc inspection, factory inspection strictly layer upon layer, and to ensure that every product quality



## Company qualifications



## Our partners



## Shipping & payment



PAYMENT T/T, Western Union, MoneyGram, PayPal

