

1. Vật liệu chất lượng cao và tay nghề tinh tế

Hộp thiếc cuộn bơ trứng này được chúng tôi làm cẩn thận [Nhà máy hộp thiếc Trung Quốc](#) và được thiết kế để bảo quản và trưng bày các món trứng cuộn chất lượng cao. Hộp thiếc được làm bằng thiếc cao cấp với độ dày vật liệu 0,23 mm và kích thước 185x185x130 mm, có thể chứa tới 600 gram trứng cuộn. Hộp thiếc này có hiệu suất niêm phong tuyệt vời, có thể giữ cho cuộn trứng giòn và tươi. Nó cũng có thiết kế bề ngoài cao cấp và khí quyển, giúp nâng cao đẳng cấp tổng thể của sản phẩm.



Chất liệu tráng thiếc mà chúng tôi chọn rất chắc chắn và bền, đồng thời có thể cung cấp khả năng chống ẩm và chống oxy hóa tuyệt vời để đảm bảo trứng cuộn không bị hư hỏng trong quá trình vận chuyển và bảo quản. Sự khéo léo tinh xảo giúp từng chi tiết của hộp thiếc được thể hiện một cách hoàn hảo, phản ánh những yêu cầu nghiêm ngặt của chúng tôi về chất lượng.

2. Sự kết hợp hoàn hảo giữa thiết kế và chức năng

Hộp thiếc này không chỉ xuất sắc về chức năng mà còn nổi bật về thiết kế. Về ngoài đơn giản nhưng trang nhã, kết hợp với nhiều giải pháp in ấn tùy chỉnh, khiến chiếc hộp thiếc này không chỉ là một phần của bao bì sản phẩm mà còn là một tác phẩm nghệ thuật có thể thu hút sự chú ý của người tiêu dùng.

Kích thước và cấu trúc của hộp thiếc đã được thiết kế cẩn thận để đảm bảo yêu cầu về không gian để

nap 600 gram trứng cuộn, đồng thời cung cấp các phương pháp đóng mở thuận tiện, giúp người tiêu dùng sử dụng thuận tiện hơn. Cấu trúc chắc chắn của hộp thiếc cho phép tái sử dụng, nâng cao hơn nữa tính thực tế và bảo vệ môi trường.

3. Kết luận

Tiếng Trung của chúng tôi [**nhà máy sản xuất hộp thiếc**](#) cam kết sản xuất bao bì hộp thiếc chất lượng cao và có giá trị cao, cung cấp cho khách hàng đầy đủ các giải pháp đóng gói. Hộp thiếc cuộn trứng bơ này phản ánh hoàn hảo năng lực sản xuất và sự đổi mới trong thiết kế của chúng tôi. Với 15 năm kinh nghiệm trong ngành, đội ngũ thiết kế chuyên nghiệp và kiểm soát chất lượng nghiêm ngặt, chúng tôi sẽ tiếp tục mang đến cho khách hàng những sản phẩm bao bì vượt cả sự mong đợi.

Visit the factory



20000m²

The tin box factory has a plant area of more than 1,200 square meters

20+

The factory has 30 R&D designers to ensure the realization of customers' personalized needs

2000sets

Over the past 15 years, more than 2,000 sets of tin box molds have been accumulated, and the box type is available for selection

4000000pieces

The factory has introduced more than 10 automated production lines with a monthly production capacity of up to 4 million pieces

production process



1 FOOD GRADE RAW MATERIAL

Are all made of food grade linplate production raw materials. Through the FDA\SGS\ROHS international standards such as testing, ensure the safety of your product

2 PRINTING STANDARDS

After printing, quality personnel check the printing effect again, confirm the eligibility criteria. The printing accuracy can reach more than 95-99.79%



3 Stamping process

The tin box stamping process includes cutting, pre-bending, cutting corners, forming, buckling, stamping, bottom sealing and other steps. Each step is strictly tested to ensure product quality

4 QUALITY SUPERVISION

The company has perfect ISO9001 quality control system, each product from incoming inspection to PaC. 0 qc inspection, factory inspection strictly layer upon layer, and to ensure that every product quality



Company qualifications



Our partners



Shipping & payment



PAYMENT T/T, Western Union, MoneyGram, PayPal

